

## SCHEMA TECNICA

### RIBES

Tit. 2/50 93% Cotone - 7% Lycra

Impiego: Macchina rettilinea finezza 7 ad un capo.

Colori: Cartella realizzata con colori uniti

Lavorazione: Filato realizzato con la tecnica "CORESPUN"

#### Istruzioni di lavaggio:

Si consiglia di lavare a secco con il solvente indicato. In caso di lavaggio ad acqua usare una temperatura massima di 30°C e saponi neutri Non ammorbidenti. Per maglieria rigata con tinte forti lavare a secco.

**TRATTAMENTO del telo in cartella: Lavaggio in acqua 30 secondi a 20° con 120 millilitri di ammorbidente (tipo SEBOSAN SX a New) e ASCIUGATURA in "tumbler" a 60°**

#### Avvertenze:

- La presenza della Lycra fa sì che i teli smacchinati subiscano sia in stiratura che in trattamento un ovvio restringimento. Pertanto consigliamo di tagliare i teli a modello dopo aver effettuato tali operazioni.
- Essendo un filato fantasia deve essere tollerato uno scarto medio del 4% - 5% per imperfezioni tintoriali e di struttura.
- E' consigliabile lavorare a due o più guida -fili.

#### Etichettatura:

per maglia UNITA:



per maglia RIGATA:



#### Importante:

In caso di ri paraffinatura del filato utilizzare bassa velocità per ottenere rocche morbide e soprattutto di densità uniforme. All'inizio della lavorazione controllare attentamente i primi teli ed in caso di irregolarità del prodotto avvertire immediatamente l'ufficio tecnico di FILOBEL per l'eventuale sostituzione.

**In ogni caso la filatura non può riconoscere danni sul prodotto già lavorato.**

### RIBES

Count. 2/50 93% Cotton - 7% Lycra

Use: yarn to be used at one end on 7 gg flat-knitting machine.

Colours: Colour card realized with printed colours

Way of spinning: Yarn realized with "CORESPUN" technology

#### Washing Instructions:

Wash delicately in water at 30°C with soap for top-quality fibres. In case of striped knitwear, only dry clean

#### Warnings:

- The content of Lycra gives to fabrics a shrinkage during treatment and ironing. **Cut the panels to pattern only after performing such operations**
- Being a fancy yarn an average of 4% - 5% tolerance must be accepted for dyeing and structural faults.
- Work with 2 or more thread guides**

#### Labelling:

For SOLID knits:



For STRIPED knits:



#### Important:

In the event of yarn re-waxing, use a low speed to obtain soft cones and above all uniform density. Please check carefully the first knitted fabrics and in case of unevenness, immediately notify the FILOBEL technical department who will authorise any replacement.

**In any case, the spinning company cannot accept responsibility for damage on knitted panels.**