

SCHEDA TECNICA

MOLOK “soffilo”

Tit. 2500 66% Cotone (CO) – 34% Poliammide (PA)

Impiego: Macchina rettilinea finezza 3 ad un capo

Colori: Cartella realizzata con colori effetto unito e melanges

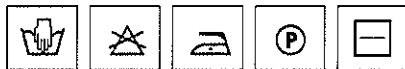
Istruzioni di lavaggio:

Si consiglia di lavare a secco con il solvente indicato. In caso di lavaggio ad acqua usare una temperatura massima di 30°C con saponi neutri non ammorbidenti. Per maglieria rigata con tinte forti lavare soltanto a secco.

a) Essendo un filato fantasia deve essere tollerato uno scarto medio del 4 % - 5 % per imperfezioni di struttura.

Etichettatura:

per maglia UNITA:



per maglia RIGATA:



Importante:

In caso di **ri-paraffinatura** del filato utilizzare bassa velocità per ottenere rocche morbide e soprattutto di densità uniforme. All'inizio della lavorazione **controllare** attentamente i primi teli ed in caso di irregolarità del prodotto avvertire immediatamente l'**ufficio tecnico** di FILOBEL per l'eventuale sostituzione

In ogni caso la filatura non può riconoscere danni sul prodotto già lavorato.

MOLOK “soffilo”

count 2500 66% Cotton (CO) – 34 % Polyamide (PA)

Use: yarn to be used at one end on 3 gage flat-knitting machine.

Colours: colour card realized with colours with UNIT and MELANGES Colour.

Washing Instructions:

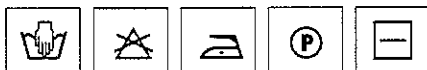
Dry clean with suitable solvent. Wash in water with mild non-conditioning soap at a maximum temperature of 30°C. In the case of striped Knitwear in bright colours, dry clean only.

Warnings:

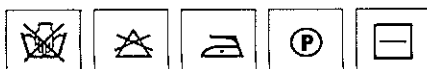
a) Being a fancy yarn **an average of 4% - 5 % tolerance** must be accepted for structural faults

Labelling:

For **SOLID** knits:



For **STRIPED** knits:



Important:

In the event of yarn **re-waxing**, use a low speed to obtain soft cones and above all uniform density. Please **check** carefully the first knitted fabrics and in case of unevenness, immediately notify the FILOBEL **technical department** who will authorise any replacement

In any case, the spinning company cannot accept responsibility for damage on knitted panels.

SCHEDA TECNICA

BIKER

Tit. 3000 100% Cotton (CO)

Impiego: Macchina rettilinea finezza 3 ad un capo.

Colori: Cartella realizzata con colori pre- tinti .

Istruzioni di lavaggio:

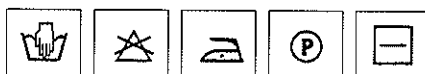
Lavare delicatamente in acqua a 30°C con sapone per **fibre pregiate**. Per maglieria **rigata** lavare soltanto a **secco**.

Avvertenze:

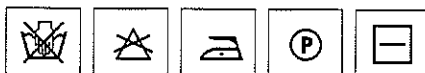
- Evitare l'asciugatura in centrifuga. Asciugare su piano orizzontale. Non torcere il capo.
- Essendo un filato fantasia deve essere tollerato uno scarto medio del 4 % - 5 % per imperfezioni tintoriali e di struttura.
- E' indispensabile lavorare a due o più guida-fili per compensare la possibile rifrazione di colore (caratteristica strutturale dei filati con effetto PELLICCIA)**
- Se è necessario ri-roccare il filato (confezionamento TROPPO MORBIDO o DURO) questo deve essere fatto DUE VOLTE affinché il filato mantenga la stessa direzione del pelo, se questa regola non viene rispettata RIGOROSAMENTE il telo smacchinato risulterà BARRATO**
- Consigliamo particolare attenzione nell'uso del calato

Etichettatura:

per maglia UNITA:



per maglia RIGATA:



Importante:

All'inizio della lavorazione **controllare** attentamente i primi teli ed in caso di irregolarità del prodotto avvertire immediatamente l'**ufficio tecnico** di FILOBEL per l'eventuale sostituzione.

In ogni caso la filatura non può riconoscere danni sul prodotto già lavorato.

BIKER

Count 3000 100% Cotton (CO)

Use: yarn to be used at one end on 3 gage flat-knitting machine.

Colours: Colour card realized with colours pre- dyed

Washing Instructions:

Wash delicately in water at 30°C with soap for **top-quality fibres**. In case of **striped** knitwear, only dry clean

Warnings:

- Do not spin dry. Dry on a flat surface. Do not twist the garment.
- Being a fancy yarn an **average of 4 % - 5 %** tolerance must be accepted for dyeing and structural faults.
- It is very important work with 2 or more thread guides to compensate any colour refraction**, with is a typical feature of FUR-like yarns
- If it's necessary re-waxing the yarn (confection TOO SOFT or STIFF) this is must TWICE because the yarn maintain the same direction of nap, if this rule is non respected STRICTLY, the weave will seem "crossed"**
- We advise great caution in using fully fashioned**

Labelling:

For **SOLID** knits:



For **STRIPED** knits:



Important:

Please **check** carefully the first knitted fabrics and in case of unevenness, immediately notify the FILOBEL **technical department** who will authorise any replacement.

In any case, the spinning company cannot accept responsibility for damage on knitted panels.

TAGORE

Tit. 2700 60% Cotone (CO) – 21 %Poliestere Metallizzato (PL)- 19% Poliammide (PA)

Impiego: Macchina rettilinea finezza 3 ad un capo

Colori: Cartella realizzata con colori uniti che ingabbiano effetto metallico

Istruzioni di lavaggio:

Si consiglia di lavare a secco con il solvente indicato. In caso di lavaggio ad acqua usare una temperatura massima di 30°C con saponi neutri non ammorbidenti. Per maglieria rigata con tinte forti lavare soltanto a secco.

Avvertenze:

a) Essendo un filato fantasia deve essere tollerato uno scarto medio del 4 % - 5 % per imperfezioni tintoriali e di struttura.

Etichettatura:

per maglia UNITA:



per maglia RIGATA:



Importante:

In caso di **ri-paraffinatura** del filato utilizzare bassa velocità per ottenere rocche morbide e soprattutto di densità uniforme. All'inizio della lavorazione **controllare** attentamente i primi teli ed in caso di irregolarità del prodotto avvertire immediatamente l'**ufficio tecnico** di FILOBEL per l'eventuale sostituzione

In ogni caso la filatura non può riconoscere danni sul prodotto già lavorato.

TAGORE

Count 2700 60% Cotton (CO) – 21%Polyester Metall (PL) -19% Polyamide (PA)

Use: yarn to be used at one end on 3 gage flat-knitting machine.

Colours: colour card realized with colours with UNIT Colour.

Washing Instructions:

Dry clean with suitable solvent. Wash in water with mild non-conditioning soap at a maximum temperature of 30°C. In the case of striped Knitwear in bright colours, dry clean only.

Warnings:

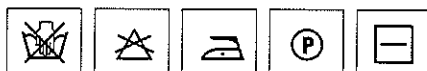
a) Being a fancy yarn **an average of 4% - 5 % tolerance** must be accepted for dyeing and structural faults

Labelling:

For **SOLID** knits:



For **STRIPED** knits:



Important:

In the event of yarn **re-waxing**, use a low speed to obtain soft cones and above all uniform density. Please **check** carefully the first knitted fabrics and in case of unevenness, immediately notify the **FILOBEL technical department** who will authorise any replacement. **In any case, the spinning company cannot accept responsibility for damage on knitted panels.**

SCHEDA TECNICA

FRIGIA

Tit. 5000 73% Cotton (CO) – 27% Poliammide Elast (PA)

Impiego: Macchina rettilinea finezza 5/7 ad un capo.

Colori: Cartella realizzata con colori pre- tinti .

Istruzioni di lavaggio:

Lavare delicatamente in acqua a 30°C con sapone per **fibre pregiate**. Per maglieria rigata lavare soltanto a secco.

Avvertenze:

- Evitare l'asciugatura in centrifuga. Asciugare su piano orizzontale. Non torcere il capo.
- Essendo un filato fantasia deve essere tollerato uno scarto medio del 4 % - 5 % per imperfezioni tintoriali e di struttura.
- E' indispensabile lavorare a due o più guida-fili per compensare la possibile rifrazione di colore (caratteristica strutturale dei filati con effetto PELLICCIA)
- Se è necessario ri-roccare il filato (confezionamento TROPPO MORBIDO o DURO) questo deve essere fatto DUE VOLTE affinché il filato mantenga la stessa direzione del pelo, se questa regola non viene rispettata RIGOROSAMENTE il telo smacchinato risulterà BARRATO
- Consigliamo particolare attenzione nell'uso del calato

Etichettatura:
per maglia UNITA:



per maglia RIGATA:



Importante:

All'inizio della lavorazione **controllare** attentamente i primi teli ed in caso di irregolarità del prodotto avvertire immediatamente l'**ufficio tecnico** di FILOBEL per l'eventuale sostituzione.

In ogni caso la filatura non può riconoscere danni sul prodotto già lavorato.

FRIGIA

Count 5000 73% Cotton (CO) – 27% Polyamide Elast (PA)

Use: yarn to be used at one end on 5/7 gage flat-knitting machine.

Colours: Colour card realized with colours pre- dyed

Washing Instructions:

Wash delicately in water at 30°C with soap for **top-quality fibres**. In case of striped knitwear, only dry clean

Warnings:

- Do not spin dry. Dry on a flat surface. Do not twist the garment.
- Being a fancy yarn **an average of 4 % - 5 % tolerance** must be accepted for dyeing and structural faults.
- It is very important work with 2 or more thread guides to compensate any colour refraction**, with is a typical feature of FUR-like yarns
- If it's necessary **re-waxing the yarn (confection TOO SOFT or STIFF) this is must TWICE** because the yarn maintain the same direction of nap, if this rule is non respected **STRICTLY**, the weave will seem "crossed"
- We advise great caution in using fully fashioned

Labelling:
For SOLID knits:



For STRIPED knits:



Important:

Please **check** carefully the first knitted fabrics and in case of unevenness, immediately notify the FILOBEL **technical department** who will authorise any replacement.

In any case, the spinning company cannot accept responsibility for damage on knitted panels.